CAMPANA EXTRACTORA DE PARED EXTERIOR DE PERFIL BAJO DE 48"

PW482210

CARACTERÍSTICAS

Respire un aire más limpio y disfrute de menos residuos grasientos en su cocina

Destaque con un aspecto profesional inoxidable u opte por una ventilación "oculta" de perfil más bajo.

Combina con la misma construcción de acero inoxidable de alta resistencia, bordes acabados a mano y uniones selladas de todos los Sub-Zero, Wolf y Cove productos

Seleccione entre las opciones de ventilador interno, en línea o remoto (requiere ventilador)

Ilumine su zona de cocción con iluminación LED con dos niveles de brillo

Confíe en un sensor de seguridad térmica que encienda automáticamente el ventilador o aumente su velocidad cuando las temperaturas de escape superen los 200 grados Fahrenheit

Minimiza el flujo de retroceso de aire frío con transición de contraflujo

ACCESORIOS

Compuerta de aire de reposición

Placa antisalpicaduras y parrilla de calentamiento

Transición circular de 3 ¼” x 14" a 10"

protector contra salpicaduras

Extractores en línea

Extractores internos

Extractores remotos

Tapas de conducto de campana Pro para pared de 48"

Accesorios disponibles a través de un distribuidor autorizado.
Para obtener información sobre los distribuidores locales, visite subzero-wolf.com/locator.



OPCIONES DE EXTRACTOR

- Interno de 500 CFM (14.1 m3/min)
- Interno de 600 CFM (16.9 m3/min)
- Interno de 1100 CFM (31.1 m3/min)
- Remoto de 600 CFM (16.9 m3/min)
- Remoto de 900 CFM (25.5 m3/min)
- Remoto de 1500 CFM (42.4 m3/min)

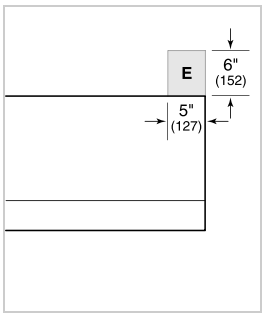
Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Esta información fue generada en DD/11/AAAA. Verifique las especificaciones antes de finalizar sus gabinetes/revestimientos.

CAMPANA EXTRACTORA DE PARED EXTERIOR DE PERFIL BAJO DE 48"

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Modelo	PW482210
Dimensiones	48"W x 10"H x 22"D
Peso	55 lbs
Suministro eléctrico	110/120 VAC, 60 Hz
Servicio eléctrico	Circuito dedicado de 15 amperes
Ubicación de la descarga	Vertical or Horizontal
Dimensiones de descarga	Rectángulo de 35 cm x 8 cm (14" x 3 1/4")
Parte inferior de la campana del mostrador	30" to 36"

INSTALACIÓN ELÉCTRICA



NOTE: Dimensions in parenthesis are in millimeters unless otherwise specified

DIMENSIONES

